

**QUARZITE**

Grossa, media e fina per filtri chiarificatori a letto misto

Rev. 0 - 03/24

**CARATTERISTICHE**

La quarzite è un quarzo con contenuto di SiO<sub>2</sub> superiore al 95%.

La quarzite è impiegata nel trattamento acqua reflue, impianti di potabilizzazione, filtrazione condensati, piscine, acquari, trattamento acque di processo.

La quarzite è conforme alla norma EN 12904:2005 "Prodotti per il trattamento delle acque destinate al consumo umano - Sabbia e Ghiaia".

Un servizio di controllo qualità garantisce l'omogeneità del prodotto nei diversi lotti di produzione, seguendo con controlli regolari tutti i cicli di lavorazione, lavaggio, essiccazione e setacciatura.

La quarzite è disponibile in tre diverse granulometrie:

- 0,7 - 1 mm
- 1 - 2 mm
- 2 - 3 mm

**SPECIFICHE FORNITURA**

Sacchi da Kg. 25 su plt.

**Uso potabile.**

**DATI TECNICI**

Caratteristiche fisiche		Analisi chimiche	
<b>Colore</b>	Bianco Grigiastro	<b>SiO<sub>2</sub></b>	95,80 %
<b>Forma del granello</b>	Poliedrico	<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	2,50 %
<b>Durezza (scala Mohs)</b>	7 m3	<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	0,10 %
<b>Densità reale</b>	2.540 Kg/ m <sup>3</sup> ± 20	<b>TiO<sub>2</sub></b>	0,05 %
<b>Densità apparente</b>	1.500 Kg / m <sup>3</sup>	<b>K<sub>2</sub>O</b>	1,10 %
<b>Temperatura di fusione</b>	1.600 °C	<b>CaO</b>	0,03 %
<b>Temperatura di rammollimento</b>	1.400 °C	<b>MgO</b>	0,10 %
<b>Solubilità in acqua</b>	Insolubile	<b>Na<sub>2</sub>O</b>	Tracce
<b>Solubilità negli acidi</b>	Fluoridrico concentrato a caldo	<b>Perdita al fuoco</b>	0,30 %
<b>Odore</b>	inodore		